

- 1 - РЕДУКТОР ТИСКУ
- 2 - ЗВОРОТНИЙ КЛАПАН
- 3 - РОЗШИРЮВАЛЬНИЙ БАК
- 4 - БОЙЛЕР
- 5 - ФІЛЬТР

ua

ОПИС

Редуктори тиску мембранного типу знижують і стабілізують тиск середовища всередині розподільного трубопроводу з урахуванням попередньо заданого значення. Вони застосовуються в системах кондиціонування, водопостачання, іригаційних системах і пневматичних розподільних трубопроводах (без розпоршених масел), водопровідних системах будівель згідно EN 806-2 і трубопроводах систем пожежогашіння (слід враховувати особливості місцевих систем пожежогашіння). Відповідають вимогам Міністерства охорони здоров'я і можуть використовуватися для транспортування питної води і речовин в харчовій промисловості.

ВСТАНОВЛЕННЯ

Для встановлення виконати наступне:

- Промити трубопровід, щоб уникнути потрапляння будь-яких домішок, що можуть призвести до пошкодження пристрою.
- Переконайтеся, що вхідний тиск і температура – в межах допустимих діапазонів.
- Передбачити місце встановлення пристрою, враховуючи його габарити, для легкого обслуговування і регулювання.
- Встановіть запірні крани на вході і виході редуктора тиску.
- Встановіть манометр (поставляється окремо) в гніздо (D), видаливши перед цим захисну пробку.
- Напрямок потоку повинен співпадати з напрямом, зазначеним стрілкою (C).
- Рекомендується застосовувати герметик, для різьбових з'єднань редуктора, сумісний з питною водою і відповідний чинним нормам.

На зовнішню різьбу фітинга нанести ушільнюючий матеріал за годинниковою стрілкою, залишивши перший зовнішній виток вільним. Редуктор тиску повинен бути введений в експлуатацію кваліфікованим персоналом, як це передбачено діючими правилами. Рекомендується зупинити введення в експлуатацію пристрою, якщо дана інструкція не була повністю прочитана і зрозуміла або є підозри що його встановлення або сама система не відповідає встановленим вимогам.

РЕГУЛЮВАННЯ

Редуктор тиску, в залежності від моделі, має заводське налаштування (табл 1). Манометр (поставляється окремо) показує вже знижене значення тиску (Ps) середовища на виході. Для зміни значення вихідного тиску, виконати наступне:

- Закрийте відсічний вентиль після редуктора.
 - Відпустіть рифлену контргайку (B).
 - Для зменшення тиску на виході обертайте проти годинникової стрілки регулювальний гвинт (A), для збільшення тиску обертайте його за годинниковою стрілкою.
 - Після кожного впливу на регулювальний гвинт (A) відкрити запірний кран, тим самим розвантаживши тиск на виході, і закрити після декількох хвилин; переконайтеся що тиск на виході редуктора відповідає заданому тиску.
 - Затягніть рифлену гайку (B).
- Рекомендується вести облік встановленого тиску для подальшого технічного обслуговування.

ОБСЛУГОВУВАННЯ

Регулярно перевіряти відповідність значення тиску на виході пристрою заданого значення під час його встановлення. Для правильного зняття показань тиску необхідно повернути кран, що відтинає, встановлений після регулятора тиску. У разі, якщо тиск на виході нижче заданого, під час встановлення переконайтеся що клапан, що відтинає, закритий герметично: будь-який витік може призвести до невірного показання значення на виході. Якщо клапан закритий герметично, виконати переналаштування редуктора. У разі, якщо тиск на виході перевищує ліміт під час встановлення, стежте за тиском на виході редуктора після перекриття відсічного клапана: якщо тиск залишається постійним, переналаштуйте редуктор; якщо тиск поступово збільшується вище встановленого значення, потрібно позачергове обслуговування редуктора, використовуючи ремонтний комплект прокладок.

ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Категорично забороняється перевищувати максимальний налаштувальний тиск. Якщо редуктор тиску встановлюється перед котлом, бойлером або ємністю з гарячою водою, необхідне встановлення розширювального баку, після редуктора, навіть якщо там вже встановлено зворотній клапан. Рідина, яка проходить через редуктор не повинна перевищувати температуру і/або максимально допустимий тиск. Використовуйте редуктор тиску тільки з рідинами неагресивними до матеріалів редуктора. Перед заміною або ремонтом редуктора тиску необхідно розвантажити систему від тиску. Редуктор тиску повинен бути встановлений кваліфікованим персоналом, відповідно до вимог національних правил безпеки. Невірне встановлення, введення в експлуатацію не відповідно до інструкцій, недостатнє обслуговування, може викликати проблеми з функціонуванням і завдати шкоди особистості або майну. При використанні фітингів необхідно переконаватися, що всі з'єднання герметичні: навіть мінімальна негерметичність в з'єднаннях може завдати значної шкоди. При температурах вище 50°C треба дотримуватися необхідних заходів безпеки, щоб уникнути серйозних опіків і небезпеки для людей. Кожен пристрій перед відправкою ретельно перевірено і упаковано індивідуально.

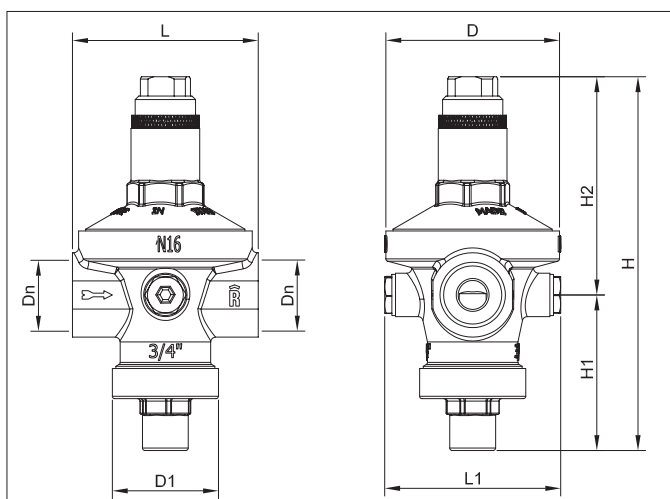
TM ROHO не несе відповідальності за збитки, викликані неправильним транспортуванням та/або зберіганням, і не несе ніякої відповідальності за збиток, заподіяний людині або майну в результаті неналежного використання, встановлення, експлуатації обладнання або системи. Виріб повинен бути вилучений і утилізований відповідно до національних законів, що діють в країні, де він був використаний. Ця модель була виготовлена відповідно до системи якості управління сертифікатами ISO 9001:2008. Вся інформація міститься в інструкції, технічні характеристики, описи та ілюстрації не є обов'язковими і можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул виробу	R1203-050 / R1203-075
Макс. припустимий робочий тиск (PN)	16 бар
Діапазон регулювання (Ps)	1,5 ÷ 7 бар
Значення (Ps), задане під час приймальних випробувань	3 бар
Компенсаційна камера	-
Процентне коливання значення (Ps) при зміні тиску на вході	±10%
Робоча температура	0 ÷ 80°C (викл. замерзання)
Сумісні рідини: <ul style="list-style-type: none"> • вода • солоняна або морська вода (0229.1 - 0229.0) • гліколеві розчини (гліколь 50%) • стиснене повітря (за винятком розпоршених масел) 	Тести і випробування: <ul style="list-style-type: none"> • згідно EN 1567 • тест на стійкість до вилужнювання цинку згідно EN 6509 (арт. 0229.0 / 0229.1)
Механічні з'єднання: <ul style="list-style-type: none"> • різьба згідно ISO 228/1 • під'єднання манометра згідно EN 10226-Rp 1/4 " 	Сертифікати: <ul style="list-style-type: none"> • ACS • WRAS

КОНСТРУКЦІЯ

Код виробу	R1203-050 / R1203-075
Корпус	латунь CW617N (1/2 " ÷ 1") латунь CC753S (1 "1/4 ÷ 2")
Верхня частина корпусу	латунь CW617N
Інші деталі з латуні	латунь CW617N і латунь CW614N
Ущільнювальні кільця	еластомер EPDM perox
Ущільнення сідла	еластомер NBR
Інші прокладки	пресоване волокно
Пружина	оцинкована сталь EN 10270-1
Сідло	нержавіюча сталь EN 10088-1.4305 (AISI303)
Мембрана	еластомер EPDM армований поліефірною тканиною



Dn	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм
1/2"	ø59	ø40.5	67.5	73	132.5	52.5	80
3/4"	ø72	ø44	77	73	156	65.5	90.5

